



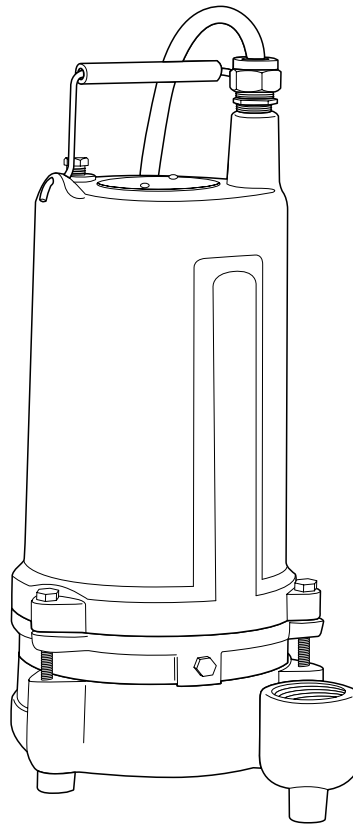
INSTALLATION AND
OPERATOR'S MANUAL

SKHD150
Submersible Effluent Pump

HYDROMATIC®

INSTALLATION ET MANUEL DE
L'OPÉRATEUR

Pompe submersible d'eaux d'égout
SKHD 150



Installation/Operation/Parts

For further operating, installation, or
maintenance assistance:

Call 1-888-957-8677
EnglishPages 2-11

Installation/Fonctionnement/Pièces

Pour plus de renseignements concernant
l'utilisation, l'installation ou l'entretien,

Composer le 1 (888) 957-8677
FrançaisPages 12-24

Contents

Important Safety Instructions2

Installation3

Operation5

Maintenance5

 Using an ohmmeter 5

 Repair – Motor: 5

 Reassembly 6

 Oil fill. 7

Troubleshooting8

Repair Parts9

Warranty10

Product Specifications11

Important Safety Instructions

SAVE THESE INSTRUCTIONS - This manual contains important instructions that should be followed during installation, operation, and maintenance of the product. Save this manual for future reference.

⚠ This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury!

⚠ DANGER indicates a hazard which, if not avoided, *will* result in death or serious injury.

⚠ WARNING indicates a hazard which, if not avoided, *could* result in death or serious injury.

⚠ CAUTION indicates a hazard which, if not avoided, *could* result in minor or moderate injury.

NOTICE addresses practices not related to personal injury. The manufacturer cannot anticipate every possible circumstance that might involve a hazard. The warnings in this manual, and the tags and decals affixed to the unit are, therefore, not all-inclusive. If you use a procedure or operating technique that the manufacturer does not specifically recommend, you must satisfy yourself that it is safe for you and others. You must also make sure that the procedure or operating technique that you choose does not render the system unsafe.

Electrically powered effluent pumps normally give many years of trouble-free service when correctly installed, maintained, and used. However, unusual circumstances (interruption of power to the pump, large solids in the sump, flooding that exceeds the pump’s capacity, electrical or mechanical failure in the pump, etc.) may prevent your pump from functioning normally. To prevent possible damage, consult your dealer about installing a secondary effluent pump or a high water alarm.

See *Troubleshooting* in this manual for information about common effluent pump problems and remedies. For more information, see your retailer, call Hydromatic customer service at 1-888-957-8677 or visit our web site at hydromatic.com.

⚠ WARNING Hazardous voltage - risk of electrical shock. Shock can cause serious injury or death.

Failure to follow the warnings below can result in fatal electric shock.

⚠ WARNING Burn Hazard. Motors can operate at high temperatures. Do not touch an operating motor. To do so can cause personal injury.

⚠ WARNING Risk of flooding. If a flexible discharge hose is used, pump may move around in sump when motor starts. If it moves far enough so that the switch hits the side of sump, the switch may stick and prevent the pump from starting. Make sure the pump is secured so it cannot move around in the sump.

⚠ WARNING Hazardous pressure and gas - risk of explosion and personal injury. Failure to follow the warnings that follow can result in personal injury.

1. If your basement has water or moisture on the floor, do not walk on the wet area until all the power has been turned off. If the shut-off box is in the basement, call the electric company or the hydro authority to shut off the service to the house, or call your local fire department for instructions. Do not handle the pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surfaces.
2. Connect only to a properly grounded receptacle.
3. All wiring should be performed by a qualified electrician.
4. Protect the electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oils, and chemicals. Observe the *Cord Lift Warning* shown below.
5. **Risk of explosion and hazardous gas.** Septic tank must be vented in accordance with local plumbing codes.

Do not smoke or use sparkable electrical devices or flame in a septic (gaseous) or possible septic sump. If a septic sump condition exists and if entry into sump is necessary, then (1) provide proper safety precautions per OSHA requirements and (2) do not enter sump until these precautions are strictly adhered to.

Do not install pump in location classified as hazardous per N.E.C., ANSI/NFPA 70- 2001.

California Proposition 65 Warning

⚠ WARNING This product and related accessories contain chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

6. Know the pump application, limitations and potential hazards.
7. Wear safety glasses at all times when working with the pump.
8. Keep the work area clean, uncluttered and properly lighted - secure all unused tools and equipment.
9. Keep visitors at a safe distance from working area.
10. Make the workshop child-proof - with padlocks, master switches, and by removing starter keys.
11. Release all pressure within the system before servicing any component.
12. Provide a means of pressure relief for pumps whose discharge line can be shut-off or obstructed.
13. Periodically inspect the pump and system components. Perform routine maintenance as required.
14. Drain all the liquid from the system before servicing.


Installation

Thank you for purchasing this Hydromatic® pump. To help ensure years of trouble-free operation, please read the manual carefully.


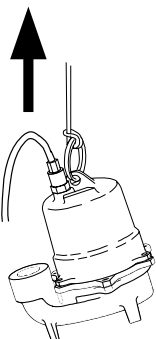
Before installation, check your local electrical and plumbing codes. Typical sewage pump installations are shown on the next page.

Cord Lift Warning

⚠ WARNING



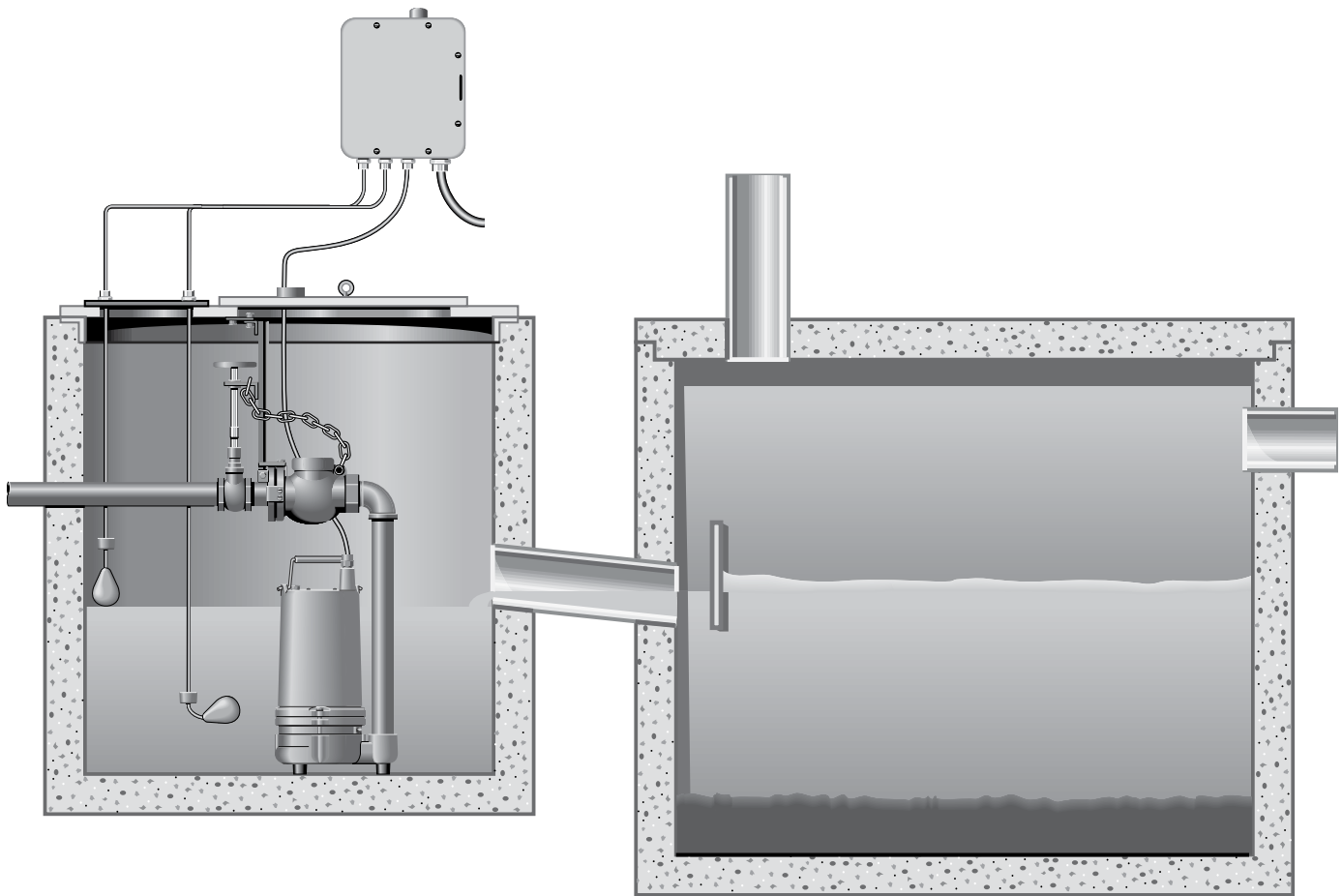
**Risk of electrical shock.
Can burn or kill.
Do not lift pump by
power cord.**

Risk of electrical shock and fire.

1. Attempting to lift or support the pump by the power cord can damage cord and cord connections, expose bare wires, and cause a fire or electrical shock.
2. Use handle on top of pump for all lifting or lowering of pump. Disconnect the power to the pump before doing any work on it or attempting to remove it from the pit.
3. Lifting or supporting the pump by the power cord will void the warranty.

Typical Simplex Effluent Installation



Follow these guidelines for installation:

1. Provide proper basin or tank size to ensure pump operates without restriction. A two to five minute run time is recommended.
2. Make sure sump is free of string, cloth, nails, gravel, etc. before installing pump.
3. Do not set pump directly on the bottom of sump pit if it is not solid. Raise the pump by using bricks or concrete blocks underneath it.
4. Use steel or plastic pipe for all connecting lines between pump and sewer outlet.
NOTICE: Some city regulations do not allow installing a pump with plastic pipe. Check local regulations.
5. Use PTFE pipe thread sealant tape on pipe connections. Do not use ordinary pipe joint compound on plastic pipe or pump. Pipe joint compound can attack plastics and damage pump.

6. In applications where the pump may sit idle for months at a time, it is recommended that the pump(s) be cycled every month to ensure the pumping system is working properly when needed.
7. A check valve should be installed horizontally in discharge pipe.
8. The optional Hydromatic Q Alert is an audible alarm system for high water conditions. It should be installed in every sump for greater protection.
NOTICE: Q Alert is for indoor use only. Other Q Alarm and control panels are available for outdoor use. Contact your Hydromatic distributor for applications.
9. Use pump partially or completely submerged for pumping waterlike liquids (temperature to 140° F). The pump will pump solid materials up to 3/4" (spherical) in diameter. This pump has not been investigated for use in swimming pool areas.

▲ CAUTION Do not pump flammable liquids. Strong chemicals or salt water should not be pumped without consulting your Hydromatic distributor for proper seals and coatings.

Operation

NOTICE: Do not allow pump to run in a dry sump. Doing so will void the warranty and may damage the pump.

An automatic overload protector in the motor will protect the motor from burning out due to overheating/overloading. When the motor cools down, the overload protector will automatically reset.

If overload trips frequently, check for the cause. It could be a stuck impeller, wrong/low voltage, or electrical failure in motor. If an electrical failure in the motor is suspected, have it serviced by a competent repairman.

Maintenance

Read the following instructions carefully before replacing any parts. Reasonable care and safe methods should be practiced. Check local codes and requirements before installation. Only a competent plumber or electrician should make the installations.

Submerge pump in a disinfectant solution (dilute chlorine bleach) for at least one hour before disassembling pump.

Check for an obstruction in the impeller by looking through the suction hole of the pump. The shaft should turn freely if unobstructed. Keep fingers, clothing or any material from suction inlet.

The steps described in this section should be performed only by an authorized service center.

NOTICE: Read all directions before replacing any parts. Always remove pump from power source before servicing.

The numbers in parentheses, such as "(3)" or "(16)", refer to item numbers used on the *Repair Parts* diagram.

Using an ohmmeter

To be sure wires are not burned off or broken, use an ohmmeter to perform resistance checks. Set ohmmeter scale to R X 1 scale and check meter by putting both meter leads together and adjusting the needle knob until meter reads zero. If meter cannot be adjusted to zero, the batteries in meter must be replaced.

NOTICE: Always reset meter to zero [0] when going to a new scale before making any measurements.

If wire is OK, meter needle will go to near zero and stay there. If meter needle does not move, the wire has an open and the wire must be repaired or replaced.

Repair – Motor:

⚠ WARNING Hazardous voltage - risk of electrical shock. Be certain power to pump is off! Disconnect pump power cord from terminals and remove pump from sump pit.

1. If motor does not run when the pump is tested, the capacitor and/or stator must be checked. See Step 4.
2. Remove plug (9) from top of housing (2) and pour oil into a clean glass container. If oil is clear, it will indicate motor is not burned and there has been no water leak into the motor. If oil is black, it will indicate a burned stator. If oil is cloudy, it will indicate water in motor oil, so all seals should be replaced.
3. After draining oil, carefully loosen the power cord assembly from the motor housing. With power cord loose, remove the screws (7) and carefully lift off the motor housing (2) exposing the capacitor (3, single phase [1Ø] only) and the motor assembly (5).
4. On 1Ø units, check capacitor (3) using ohmmeter. With ohmmeter scale set at R X 1000, attach meter leads to capacitor. The meter needle should go to zero and come back slowly. If it does not, the capacitor should be replaced.
5. To check motor stator, remove power cord leads from terminal bushings on top of motor. If stator is visibly burned, motor assembly must be replaced.
6. Ground check on stator should be performed using ohmmeter with scale set at R X 100. Connect one meter lead to one terminal of stator and touch other meter lead to motor stator shell. A zero reading indicates a direct short, and the stator will have to be replaced.
7. A winding resistance test should be performed if the ground test is satisfactory. Use ohmmeter with scale set at R X 1. Connect one meter lead to the white wire terminal and the other meter lead to the black wire terminal. This reading is for the main winding (1Ø). If the readings obtained do not agree with those given below, consult the factory.

Pump Voltage	1Ø Start Winding	1Ø Run Winding	3Ø Bal.
230 V	3.53 Ω	1.78 Ω	6.65 Ω
460 V	-	-	6.65 Ω
200 V	-	-	3.4 Ω
575 V	-	-	27.97 Ω

Winding Resistance Chart

- For 3Ø pumps, remove the power cord assembly (27) by cutting the butt connections and removing the power cord from the pump.
- Twist the three leads of one end of the power cord together. Then at the other end, with an ohmmeter, check any two leads. Also check the third lead with either of the first two. If a zero reading is indicated for any wire, the wire is broken and a new power cord assembly must be installed.

Seal Housing:

The pump is equipped with two mechanical seals mounted in tandem. The lower seal (20) and the upper seal (8) consist of a ceramic stationary seat and a carbon rotating ring.

As noted, if water is detected in the motor housing, inspect the power cord connection, pipe plug connections, O-rings, the motor housing itself, and the two mechanical seals.

To check the seals, remove the seal housing pipe plug (11) and pour the oil out into a clean glass container. Look for the milky color as noted previously.

If the oil is clear, the lower seal is still good. If this seal is damaged, water will seep in and continue to stain the oil, changing it gradually from clear to a milky white. Then the lower seal and oil must be replaced.

Except for very rare instances, the motor will continue to be protected by the upper mechanical seal. If seal probe is used the pump will not shut off when water in the oil is sensed. However, if connected to a control panel, an alarm or light will be activated. The panel alarm will show failure.

Lower Seal:

If water is found in the seal chamber, the lower seal must be replaced. Separate the volute by removing the screws (7) holding the volute case (10) to the upper volute.

Insert a large screwdriver in the slotted pump shaft and strike the impeller sharply with a plastic or rubber headed hammer. The impeller should spin free. The impeller holds the rotation carbon ring of the lower mechanical seal against the stationary ceramic seat by compressing a stainless steel spring.

When the impeller is removed, the spring will relax, allowing the carbon ring to be removed. There is a rubber sleeve (bellows) inside the spring which grips the pump shaft. This often restricts the spring and must be pried or pulled loose.

With the carbon ring, spring, and rubber sleeve removed, wedge the ceramic seat out of the housing. Be sure not to scratch or mar the pump shaft.

Upper Seal:

- To remove and replace the upper mechanical seal (8), the volute base (10), impeller (16), and lower mechanical seal (20) must be removed first. Drain the seal oil from the housing by removing pipe plug (11).
- The rotating carbon ring and stainless steel spring are held in place by a snap ring (21) and washer (15). Remove these items.
- Remove the four hex head stator bolts and lift the motor (5) from the seal plate (14). A screwdriver can be inserted under the stator shell in order to remove the stator.
- Tap the end of the shaft with a plastic hammer. This will push the rotating half of the mechanical seal (20) from the shaft and also push the lower bearing from the seal plate (14). Now remove the shaft, rotor, and bearing assembly from the seal plate.
- If water is found in the oil, both the rotating and stationary halves of the mechanical seal (20) must be replaced. Remove the stationary seal half by inserting a screwdriver into seal plate (14) from the top and tapping lightly with a hammer.
- Turn the bearing by hand and if it feels rough when turned or looks rusted, it should be replaced. Use a bearing puller to remove the bearing.

Reassembly

- Thoroughly clean the seal plate, particularly the seal and bearing pockets. All sand and dirt must be removed.
- If the stationary seal half (8) was removed, wet the seal components with clean oil. Use a plastic pusher to press the stationary seal into the housing. Make sure the rubber ring goes in first. Do not use any sharp objects that may damage the seal.
- When installing a replacement bearing, press only on the inner face and make sure the bearing is flush against the snap ring. If a press is not available, the bearing can be tapped onto the shaft using a sleeve that bears only on the inner face. Pressing on the outer face will ruin the bearing.
- Push the shaft, rotor and ball bearing assembly into the seal plate, being careful not to chip the ceramic of the stationary seal half.
- Replace the motor (5) if it is visibly burned or if the ground resistance test or the winding resistance test has failed. Note that the replacement stator must be of the same manufacture as the existing rotor, or vice versa. Replace the four stator bolts.

6. Remove the old O-ring (**24**), regardless of condition, and replace. Place the new O-ring over the seal plate shoulder. Do not "roll" it. If twisted, water may enter chamber and cause failure.
7. Clean the motor housing (**2**) thoroughly, then position it onto the seal plate.
8. Press the rotating seal half (**20**) onto the shaft with the rubber ring facing the impeller.
NOTICE Mixing old and new seal parts will cause immediate seal failure. When replacing seal, replace both the rotational and the stationary seal halves.
9. Reassemble the lower seal as described.
10. To check seal probe, if equipped, use an ohmmeter to measure resistance and check continuity. If meter reads zero then replace probe (**23**). Check probe sensor wire (**22**) for opens using the ohmmeter. If reading is zero the wire is OK. For shorts place lead on the motor housing, making sure bare metal surface is used. Place the other lead on the bared end (**26**) of the probe lead (**22**). Reading should be infinity (∞). If reading is zero then replace seal probe lead.
11. Add a drop of ²Loctite® 243 to the impeller threads and screw the impeller (**16**) on hand tight. The impeller will force the rotating seal half (**20**) into position.

² Henckel Corporation, Germany

12. Set the seal housing and motor housing assembly into the volute case (**10**) and secure with screws (**7**).
13. To replace the power cord on 1Ø pumps, first slip the stator lead wires through the holes in the wire seal assembly. Coat the cord grip threads with PTFE pipe thread sealant tape and screw the new power cord assembly into the motor housing. Referring to wiring diagrams in this manual, secure wires together with wire nuts.

NOTICE Do not tape leads together as the hot oil will deteriorate the tape and cause failure.

14. Before filling the motor housing with oil, a seal leak test should be performed. Apply 7 to 8 pounds of air pressure in the 1/4" NPT tap (**9**) on the top of the motor housing.

NOTICE Too much pressure will damage the seal. Seal would have to be replaced.

Then submerge the pump in water and check for leaks. If a leak occurs, isolate where it is coming from and correct the problem by replacing the sealing part.

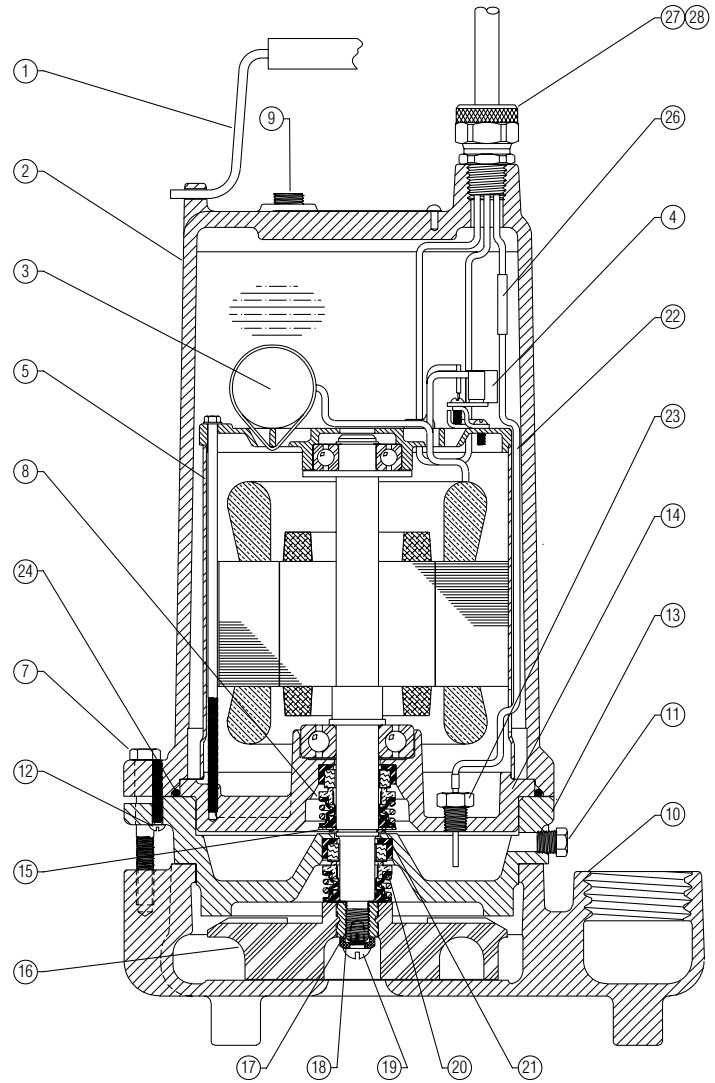
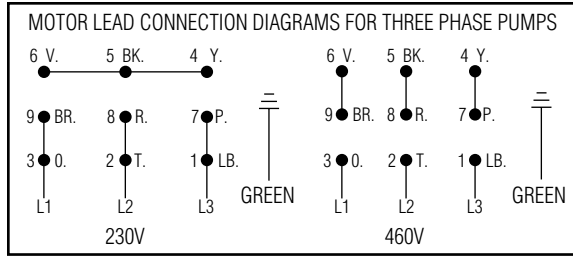
Oil fill

1. After seal leak test is satisfactory, remove unit from water and wipe or blow off any excess water.
2. Do not put oil in motor with any water present in motor cavity.
3. Use refined paraffinic transformer oil, ³Shellflex™ 2210 or equivalent.
³ Shell Oil Company, Texas
4. Slowly fill oil to 1/8" over windings in motor housing through opening (**9**). Use an oil fill tube that will go into holes so that air can escape. Replace plug (**9**).
NOTICE Do not fill the motor housing completely – allow air space for expansion.
5. Connect power cord wires to terminals in panel, or connect power source, and check pump running. Motor should run smoothly and be free of vibration. Pump is ready for operation.

⚠️ WARNING **Hazardous voltage.** Can shock, burn, or kill. Disconnect power before attempting any service or repair work on pump.

⚠️ WARNING **Hazardous impellers and unexpected starts which can cause loss of fingers.** Keep hands away from pump suction inlet when working on or servicing pump.

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Motor not running	Motor protector tripped.	Allow motor to cool. Make sure pump is completely submerged. Clear debris from volute and impeller. Check for high amp draw.
	Open circuit breaker or blown fuse.	Replace fuse or reset breaker. If circuit breaker opens repeatedly, don't reset it - call a licensed electrician.
	Impeller clogged or binding.	Check amp draw. If it is more than twice the nameplate amps, the impeller is locked. Bearings and shaft may be damaged. DISCONNECT POWER, clear debris from volute, impeller, and cutter as needed.
	Power cable damaged.	Resistance between power cable and ground should be infinity. If any reading is less than infinity, call a licensed electrician.
	Bad control panel.	Inspect control panel wiring. Call a licensed electrician.
	Defective liquid level switch.	With switch disconnected from power, check continuity through switch while activating liquid level switch. Replace switch if necessary.
	Not enough liquid in wet well to activate controls.	Allow the liquid to rise several inches above the switch-on level.
	Liquid level cords tangled	Untangle cords for free operation.
Pump runs continuously	Automatic controls defective	Try running pump in manual mode. If it runs, the automatic control is at fault.
	Liquid level control cords tangled	Untangle cords for free operation.
	Pump is airlocked.	Stop pump for about one minute, then restart. Repeat stopping and starting until the airlock clears. If the airlock persists, DISCONNECT POWER, pull the pump and drill a 1/8" hole in the discharge pipe between the pump discharge and the check valve.
Little or no effluent delivered from pump	Flow in matches or exceeds the pump's capacity.	A larger pump or more pumps may be needed.
	Check valve plugged, stuck shut, or installed backwards.	Make sure check valve is installed correctly (flow arrow should point away from pump) and functioning correctly.
	System head excessive.	Consult dealer.
	Pump suction plugged.	DISCONNECT POWER, pull pump, inspect, and clear as needed.
	Wrong voltage or not wired correctly.	Check pump's rotation; check nameplate voltage against supply voltage (they must match); consult a licensed electrician.
	Pump is air locked.	Stop pump for about one minute, then restart. Repeat stopping and starting until the airlock clears. If the airlock persists, DISCONNECT POWER, pull the pump and drill a 1/8" hole in the discharge pipe between the pump discharge and the check valve.
	Worn or damaged impeller.	DISCONNECT POWER, pull pump and inspect impeller. Replace if necessary.
Pump cycles constantly	Liquid level controls incorrectly installed or defective.	Reposition or replace as necessary.
	No discharge check valve installed.	Install discharge check valve.
	Discharge check valve stuck open.	Repair or replace check valve as necessary.
	Sewage wetwell too small.	Consult dealer.
	Liquid level controls incorrectly installed or defective.	Reposition or replace as necessary.
Pump too small for inlet flow.	Consult dealer about larger pump or second pump.	



Ref.	Description	Part Number 1Ø	Part Number 3Ø	Qty.
1	Handle	000600005		1
2	Housing, Motor	000565002		1
3	Capacitor (1Ø, 230V)	132080011	n/a	1
4	Solid State Switch (1Ø, 230V)	132090031	n/a	1
5	Motor Assembly	126900001	126910001	1
7	Screw, Hex Hd.	001010151		3
8	Shaft Seal-Upper	170480001		1
9	Pipe Plug, 1/4 NPT	149810011		1
10	Volute Case	096410002		1
11	Pipe Plug, 1/8 NPT	000870041		1
12	Screw Rd. Hd.	000250161		3
13	Housing, Bearing/Seal	075790012		1
14	Plate, Bearing/Seal	068460042		1
15	Washer	001560521		1
16	Impeller	096400003		1
17	Locktite Sealant	*		1
18	Washer, Impeller (3Ø only)	n/a	005180011	1

Ref.	Description	Part Number 1Ø	Part Number 3Ø	Qty.
19	Screw, Impeller (3Ø only)	n/a	001110081	1
20	Shaft Seal-lower	000830021		1
	Shaft Seal-lower	000830071		1
21	Snap Ring	009750011		1
22	Wire Terminal Assembly	060000561		1
23	Seal Failure Sensor	084720065		1
24	O-Ring	000770031		1
26	Splice Connector	12672A001		1
27	Power Cord Assembly, 20' w/ plug, 1Ø only	132160225	n/a	1
	Power Cord Assembly, 20'	116440895	116440185	1
28	Connector (3Øm 230V/460V)	n/a	000730011	4

*not shown

Limited Warranty

HYDROMATIC warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") of HYDROMATIC Sump Pumps, Effluent Pumps, Sewage Pumps (other than 2-1/2"), and Package Systems, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period of 36 months from date of manufacture.

Our warranty will not apply to any product that, in our sole judgement, has been subject to negligence, misapplication, improper installation, or improper maintenance. Without limiting the foregoing, operating a three phase motor with single phase power through a phase converter will void the warranty. Note also that three phase motors must be protected by three-leg, ambient compensated, extra-quick trip overload relays of the recommended size or the warranty is void.

Your only remedy, and HYDROMATIC's only duty, is that HYDROMATIC repair or replace defective products (at HYDROMATIC's choice). You must pay all labor and shipping charges associated with this warranty and must request warranty service through the installing dealer as soon as a problem is discovered. No request for service will be accepted if received after the Warranty Period has expired. This warranty is not transferable.

EXCEPTIONS: Hydromatic Special Application Pumps, Battery Back-Up Sump Pumps, Filtered Effluent Pumps, Grinder Pumps, and 2-1/2" Sewage Pumps are warranted for a period of 12 months from date of purchase or 18 months from date of manufacture, whichever comes first.

HYDROMATIC SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

This Limited Warranty is effective June 1, 2011 and replaces all undated warranties and warranties dated before June 1, 2011.

HYDROMATIC

293 Wright Street, Delavan, WI 53115

Phone: 888-957-8677 • Fax: 800-426-9446 • Web Site: hydromatic.com

Product Specifications

Model Family	SKHD150
Typical Application:	Effluent, dewatering
Capacities:	up to 54 GPM (45 LPM)
Heads:	up to 127' ft (38.7 m)
Electrical:	208V, 1 ϕ , 6.1 FLA, 60Hz; 230V, 1 ϕ , 12 FLA, 60Hz; 230V, 3 ϕ , 6 FLA, 60Hz; 460V, 3 ϕ , 2.5 FLA, 60Hz; 575V, 3 ϕ , 2 FLA, 60Hz
Motor:	1-1/2 HP (capacitor start on single phase), 3450 RPM
Intermittent Liquid Temperature:	140°F (60°C)
Minimum Recommended Sump Diameter:	Simplex = 24" (609.6 mm); Duplex = 36" (914.4 mm)
Automatic Operation:	No switch standard. Wide-angle Tethered Switch optional for 1 ϕ
Materials of Construction:	Class 30 cast iron
Impeller:	Thermoplastic semi-open
Discharge Size:	1-1/2" NPT (3.81 cm)
Solids Handling:	3/4" (19 mm)
Power Cord:	20' STW-A

Performance Curve

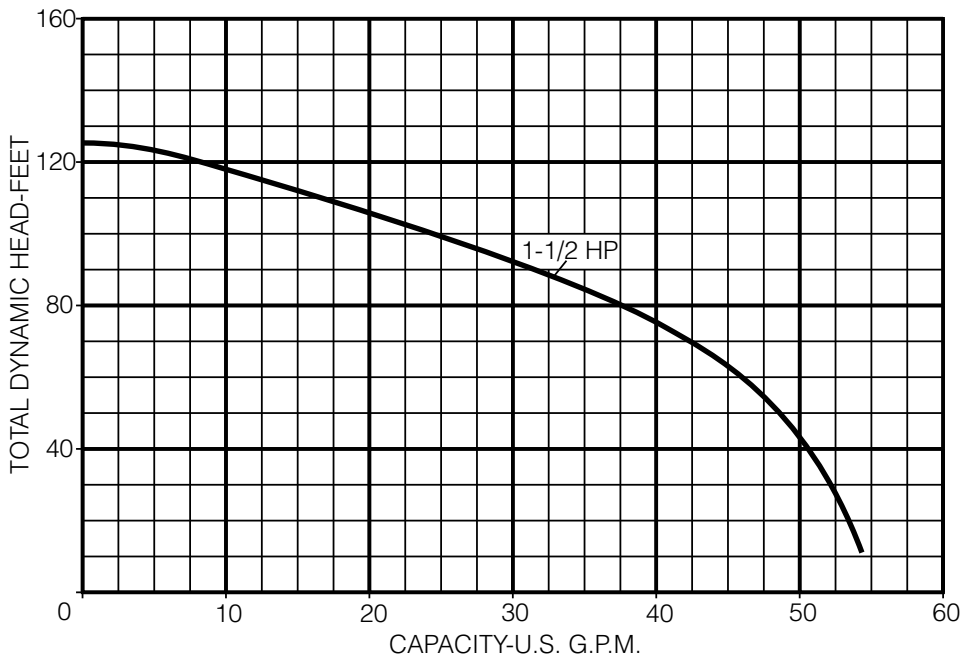




Table des matières


Directives de sécurité importantes	12
Installation	13
Utilisation	15
Entretien	15
Utilisation d'un ohmmètre	15
Réparation - moteur :	15
Remontage	16
Remplissage avec de l'huile.	17
Dépannage	18
Pièces de rechange	19
Garantie	20
Caractéristiques du produit	21


Directives de sécurité importantes

Conservez ces directives – Ce manuel renferme d'importantes directives qu'il faut suivre durant l'installation et l'entretien de la pompe.

Ce symbole  indique qu'il faut être prudent. Lorsque ce symbole apparaît sur la pompe ou dans cette Notice, rechercher une des mises en garde qui suivent, car elles indiquent un potentiel de blessures corporelles!

Le mot signal  **DANGER** indique un danger qui, s'il n'est pas évité, *causera* la mort ou des blessures graves.

Le mot signal  indique un risque qui, s'il n'est pas évité, *pourrait causer* la mort ou des blessures graves.


Le mot signal  indique un risque qui, s'il n'est pas évité, *pourrait causer* des blessures mineures ou modérées.


Le mot **AVIS** est utilisé pour les pratiques qui ne sont pas reliées aux blessures personnelles.


Le fabricant ne peut anticiper toutes les circonstances potentielles pouvant comporter un danger. Par conséquent, les avertissements contenus dans le présent manuel, ainsi que les plaques et les décalques apposés sur l'unité n'englobent pas toutes les possibilités. Si vous utilisez une procédure, une méthode de travail ou une technique d'opération non spécifiquement recommandée par le fabricant, vous devez vous assurer qu'elle ne compromet pas votre sécurité ni celle des autres. Vous devez également vous assurer que la procédure, la méthode de travail ou la technique d'opération que vous choisissez ne rende pas la pompe dangereuse.

Normalement, les électropompes de puisard fournissent de nombreuses années de service sans incident si elles sont bien posées, entretenues et utilisées. Toutefois, certaines circonstances

inhabituelles (interruption du courant alimentant la pompe, saletés/débris dans le puisard, envahissement par l'eau dépassant le débit de pompage de la pompe, panne mécanique ou électrique de la pompe, etc.) peuvent empêcher la pompe de fonctionner normalement. Pour empêcher toute possibilité de dommages causés suite à un envahissement par l'eau, consulter le marchand de chez qui la pompe a été achetée concernant la pose d'une pompe de puisard secondaire, d'une pompe de puisard de secours fonctionnant sur le courant continu et/ou d'une alarme de niveau haut d'eau. Se reporter au «*Tableau de recherche des pannes*» de cette Notice pour tout renseignement concernant les problèmes courants des pompes de puisard et comment y remédier. Pour plus de renseignements, s'adresser au marchand de chez qui on a acheté la pompe ou appeler le service à la clientèle Hydromatic en composant le 1 800 468-7867 ou consulter notre site web hydromatic.com.

 **Tension dangereuse - risque de secousses électriques.** Les secousses électriques risquent de causer de graves blessures, voire la mort. Ne pas respecter les avertissements qui suivent risque de causer une électrocution mortelle.

 **Risque de brûlure pouvant causer de graves blessures.** Les moteurs modernes peuvent fonctionner par des températures élevées. Ne pas toucher un moteur qui fonctionne.

 **Risque d'inondation.** Si un tuyau de refoulement souple est utilisé, la pompe risque de se déplacer dans le puisard lorsque le moteur démarrera. Si elle se déplace suffisamment loin, l'interrupteur risque de venir heurter la paroi du puisard et se coincer, ce qui empêchera la pompe de démarrer. S'assurer que la pompe est bien immobilisée de façon qu'elle ne puisse pas se déplacer dans le puisard.

! **Pression dangereuse - risque d'explosion et de blessures corporelles.** Ne pas respecter les avertissements qui suivent risque de causer des blessures corporelles.

1. Si le sol du sous-sol est humide ou couvert d'eau, ne pas marcher sur cette surface humide tant que toute l'alimentation en courant électrique n'aura pas été interrompue. Si le sectionneur principal se trouve au sous-sol, appeler la compagnie qui fournit l'électricité pour lui demander d'interrompre le service parvenant à la maison ou appeler le service d'incendie local pour plus de renseignements. Ne pas manipuler la pompe ou le moteur lorsqu'on a les mains mouillées ou lorsqu'on se tient sur une surface humide, mouillée ou dans l'eau.
2. Ne brancher cette fiche que dans une prise de courant adéquatement mise à la terre.
3. Tout le câblage doit être effectué par un électricien qualifié.
4. Protéger le cordon électrique contre les objets tranchants, les surfaces chaudes, l'huile et les produits chimiques. Observer le *Avertissement concernant le levage par le cordon* indiquées ci-dessous.
5. **Risque d'explosion et de présence de gaz dangereux.** Le système septique doit bénéficier d'une aération conformément aux codes de plomberie locaux.

Ne fumez pas, n'utilisez pas d'appareils électriques à étincelle ou de flamme dans une fosse septique (gazeuse) ou si le puisard est susceptible d'être septique.

S'il y a possibilité que le puisard soit septique et que l'on doive y entrer : (1) observez les précautions de sécurité appropriées conformément aux exigences OSHA et (2) n'entrez pas dans la fosse tant que ces précautions n'ont pas été strictement respectées.

N'installez pas la pompe dans un endroit considéré comme dangereux par la norme ANSI/NFPA 70-1984 du Code national de l'électricité.

Avvertissement lié à la Proposition 65 de la Californie

! Ce produit et les accessoires connexes contiennent des produits chimiques reconnus dans l'État de la Californie comme pouvant provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres dangers relatifs à la reproduction.


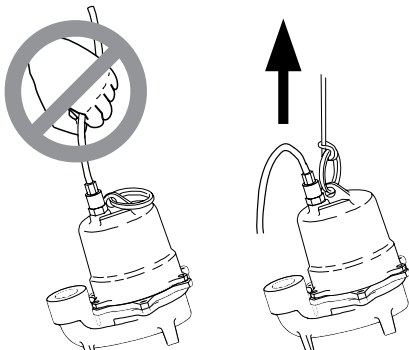
6. Connaître les applications de la pompe, les limites et les dangers potentiels.
7. Toujours porter des lunettes de sécurité lorsque l'on intervient sur une pompe.
8. Toujours garder la zone de travail propre, débarrassée de tout débris et bien éclairée - enlever tous les outils et tout le matériel dont on ne se sert pas.
9. Ne pas laisser les visiteurs s'approcher de la zone de travail.
10. Empêcher les enfants d'accéder à l'atelier en posant des cadenas, un disjoncteur général et en enlevant les clés des démarreurs.
11. Dissiper toute la pression du système avant d'intervenir sur un élément.
12. Si la conduite de refoulement de la pompe peut être fermée avec un robinet ou si elle risque d'être obstruée, prévoir un moyen de dissiper la pression.
13. Périodiquement, inspecter le puisard et tous les éléments de la pompe et du système. Enlever tous les débris et tous les corps étrangers du puisard. Procéder à un entretien périodique au besoin.
14. Vider toute l'eau du système avant d'intervenir sur le système.

Installation

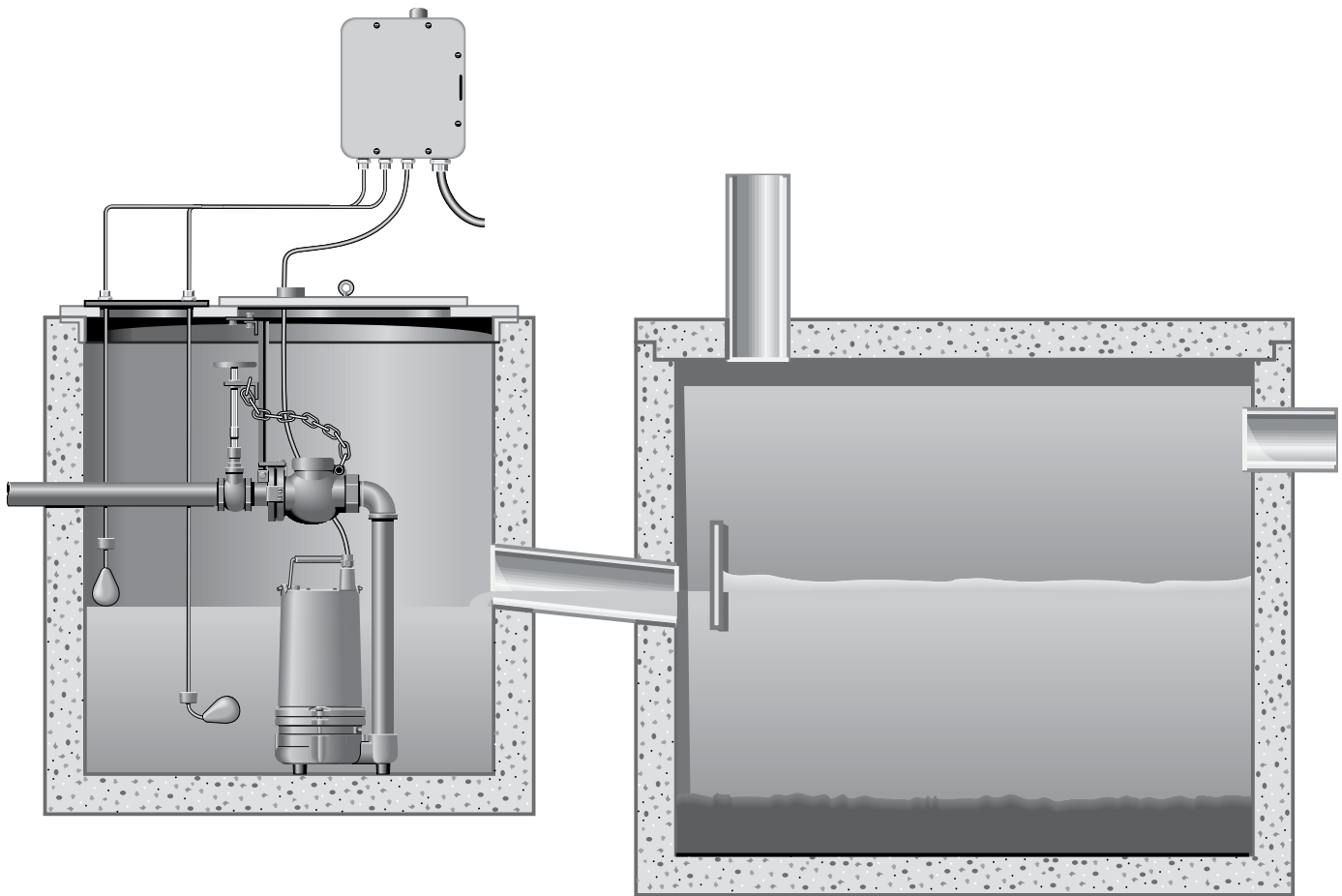
Nous vous remercions d'avoir acheté cette pompe Hydromatic^{MC}. Pour vous assurer des années de fonctionnement optimal, veuillez lire ce manuel attentivement.

Avant l'installation, vérifiez les codes d'électricité et de plomberie locaux. Les installations typiques des pompes d'eaux d'égout sont illustrées à la page suivante.

Avvertissement concernant le levage par le cordon

<p>▲ AVERTISSEMENT</p>  <p>Risque de choc électrique. Peut provoquer des brûlures, voire la mort. Ne soulevez pas la pompe par son cordon d'alimentation.</p>		<p>Risque de choc électrique et d'incendie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Essayer de lever ou tenir la pompe par son cordon d'alimentation peut endommager le cordon et les raccordements de celui-ci, mettre les fils à nu et provoquer un incendie ou un choc électrique. 2. Utilisez la poignée située sur le dessus de la pompe pour tout levage ou abaissement de la pompe. Coupez l'alimentation électrique de la pompe avant de travailler dessus ou d'essayer de la retirer de la fosse. 3. Lever ou tenir la pompe par son cordon d'alimentation annule la garantie.
--	---	---

Installation typique



Suivez ces instructions d'installation :

1. Fournissez une fosse aux dimensions adéquates (reportez-vous aux Spécifications) pour le réservoir d'eaux d'égout. Le temps de fonctionnement minimal de la pompe est de deux minutes. Pour une durée de vie optimale de la pompe, une durée de trois minutes est recommandée.
2. Avant d'installer la pompe, assurez-vous que la fosse est exempte de ficelles, tissus, ongles, gravier, etc.
3. N'installez pas la pompe directement sur le fond du puisard, si celui-ci n'est pas solide. Surélevez la pompe en utilisant des briques ou des blocs de béton.
4. Utilisez des conduites d'acier ou de plastique pour toutes les canalisations de raccordement entre la pompe et le point de rejet des eaux d'égout.
AVIS : Les réglementations de certaines villes ne permettent pas l'installation d'une pompe avec une conduite de plastique. Vérifiez les réglementations locales.
5. Utilisez ruban d'étanchéité en PTFE pour filetage sur les raccords des conduites. N'utilisez pas de la pâte à joint ordinaire sur les conduites de plastique ou la pompe. La pâte à joint peut attaquer le plastique et endommager la pompe.

6. Si la pompe doit rester inactive pendant plusieurs mois, il est recommandé de la faire tourner tous les mois pour vous assurer que le système de pompage fonctionnera correctement lorsque vous en aurez besoin.
7. Un clapet de non-retour doit être installé à l'horizontale dans la conduite de refoulement.
8. Le système optionnel Hydromatic Alerte Q est un système d'alarme sonore qui vous avertit en cas de niveau élevé de l'eau. Il est recommandé de l'installer dans toute fosse pour une protection accrue.
AVIS : Le système Alerte Q est destiné à un usage à l'intérieur uniquement. D'autres alarmes et tableaux de commande Q sont disponibles pour un usage à l'extérieur. Communiquez avec votre distributeur Hydromatic concernant les applications.
9. Utilisez la pompe partiellement ou complètement immergée pour le pompage de liquides comme l'eau. La pompe prend en charge les corps solides (sphériques) jusqu'à 5 cm de diamètre. Cette pompe n'a pas été vérifiée pour une utilisation en piscine.

! Risque d'incendie. Ne pompez pas de liquides inflammables. Ne pompez pas de produits chimiques agressifs ou d'eau salée sans avoir consulté votre distributeur Hydromatic concernant les joints et revêtements adaptés.

Utilisation

AVIS : Ne laissez pas la pompe fonctionner dans une fosse à sec. Cela annulerait la garantie et pourrait endommager la pompe.

Une protection automatique contre les surcharges à l'intérieur du moteur empêche celui-ci de griller à cause d'une surchauffe/surcharge. Lorsque le moteur refroidit, la protection contre les surcharges se réinitialise automatiquement.

Si la protection contre les surcharges se déclenche fréquemment, cherchez-en la cause. Cela peut être dû à un impulseur bloqué, une tension inadéquate/basse ou une défaillance électrique du moteur. Si vous suspectez une défaillance électrique du moteur, demandez à un réparateur qualifié de corriger le problème.

Entretien

Lisez attentivement les instructions suivantes avant de procéder au remplacement d'une pièce. Faites preuve de soin et utilisez des méthodes sécuritaires. Vérifiez les codes et exigences au niveau local avant de procéder à l'installation. Seul un plombier/électricien qualifié doit effectuer l'installation.

Plongez complètement la pompe dans une solution désinfectante (à base d'agent de blanchiment dilué) pendant au moins une heure avant de la démonter.

Vérifiez que l'impulseur n'est pas obstrué en regardant dans l'orifice d'aspiration de la pompe. L'arbre doit tourner librement en l'absence d'obstruction. Gardez les doigts, les tissus et tout autre matériau éloignés de l'orifice d'aspiration.

Les étapes décrites dans cette section doivent être réalisées par un centre de service autorisé uniquement.

AVIS : Lisez toutes les instructions avant de remplacer toute pièce. Déconnectez toujours la pompe de la source d'alimentation avant un entretien/une réparation.

Les nombres entre parenthèses, tels que (3) ou (16), se rapportent aux numéros d'article utilisés dans le schéma Pièces de rechange.

Utilisation d'un ohmmètre

Pour vous assurer que les fils ne sont pas brûlés ou cassés, utilisez un ohmmètre pour procéder à des tests de résistance. Réglez l'échelle de l'ohmmètre sur R X 1 et vérifiez-le en joignant ses deux fils et en ajustant le bouton de l'aiguille jusqu'à ce que zéro soit indiqué. Si l'ohmmètre ne peut pas être remis à zéro, ses piles doivent être changées.

AVIS : Lorsque vous changez d'échelle, remettez toujours l'appareil de mesure à zéro [0] avant d'effectuer une mesure.

Si le fil est bon, l'aiguille de l'ohmmètre s'approche de zéro et ne bouge plus. Si l'aiguille de l'ohmmètre ne bouge pas du tout, le fil est coupé et doit être réparé ou remplacé.

Réparation - moteur :

Tension dangereuse - risque de choc électrique. Vérifiez que l'alimentation électrique de la pompe est coupée! Déconnectez le cordon d'alimentation de la pompe des bornes et retirez la pompe du puisard.

1. Si le moteur ne fonctionne pas lorsque la pompe est testée, le condensateur ou le stator doivent être vérifiés. Reportez-vous à l'étape 4.
2. Retirez le bouchon (9) du haut du boîtier (2) et versez l'huile dans un contenant en verre propre. Si l'huile est transparente, cela indique que le moteur n'a pas grillé et qu'il n'y a pas de fuite d'eau dans le moteur. Si l'huile est noire, cela signifie que le stator a grillé. Si l'huile est trouble, cela indique qu'il y a de l'eau dedans. Tous les joints doivent donc être remplacés.
3. Une fois l'huile purgée, dégagez doucement l'ensemble de cordon d'alimentation du carter du moteur. Avec le cordon d'alimentation déconnecté, retirez les vis (7) et soulevez précautionneusement le carter du moteur (2) pour exposer le condensateur (3, pompe monophasée [1 Ø] uniquement) et l'ensemble de moteur (5).
4. Pour les pompes monophasées, vérifiez le condensateur (3) à l'aide d'un ohmmètre. Avec l'échelle de l'ohmmètre réglée sur R X 1000, raccordez les fils de celui-ci au condensateur. L'aiguille de l'ohmmètre doit aller à zéro et revenir doucement. Si ce n'est pas le cas, le condensateur doit être remplacé.
5. Pour vérifier le stator du moteur, retirez les fils du cordon d'alimentation des embouts des bornes situés sur le dessus du moteur. Si le stator est visiblement grillé, l'ensemble du moteur doit être remplacé.
6. La mise à la terre du stator doit être vérifiée à l'aide d'un ohmmètre dont l'échelle à été réglée sur R X 100. Raccordez un des fils de l'ohmmètre à une des bornes du stator et touchez l'enveloppe du stator du moteur avec l'autre fil de l'ohmmètre. Une mesure de 0 indique un court-circuit direct. Le stator doit être changé.
7. Un test de résistance de bobinage doit être effectué si le test de terre est satisfaisant. Utilisez l'ohmmètre avec l'échelle réglée à R X 1. Raccordez un des fils de l'ohmmètre à la borne du fil blanc et l'autre à la borne du fil noir. Cette mesure concerne le bobinage principal (1 Ø). Si les mesures obtenues ne sont pas conformes à celles données ci-dessous, communiquez avec l'usine.

Modèle	Bobinage de démarrage 1Ø	Bobinage de fonctionnement 1Ø	3Ø Bal.
230 V	3.53 Ω	1.78 Ω	6.65 Ω
460 V	-	-	6.65 Ω
200 V	-	-	3.4 Ω
575 V	-	-	27.97 Ω

Tableau des résistances de bobinage

8. Pour les pompes triphasées, enlevez l'ensemble du cordon d'alimentation (27) en coupant les raccordements bout-à-bout et en retirant le cordon d'alimentation de la pompe.
9. Torsadez les trois fils d'une extrémité du cordon d'alimentation ensemble. Puis, à l'autre extrémité, vérifiez deux de ces fils à l'aide d'un ohmmètre. Vérifiez le troisième fil avec l'un des deux premiers. Si un des fils présente une mesure de 0, cela signifie qu'il est cassé et qu'un nouveau cordon d'alimentation doit être installé.

Boîtier d'étanchéité :

La pompe est équipée de deux joints mécaniques montés en tandem. Le joint inférieur (20) et le joint supérieur (8) se composent d'une base fixe en céramique et d'une bague rotative en carbone.

Comme indiqué, si de l'eau est détectée dans le carter du moteur, inspectez le raccordement du cordon d'alimentation, les bouchons filetés, les joints toriques, le carter du moteur et les deux joints mécaniques.

Pour vérifier les joints, retirez le bouchon fileté du boîtier d'étanchéité (11) et versez l'huile dans un contenant en verre propre. Vérifiez si elle est trouble, comme indiqué précédemment. Si l'huile est transparente, le joint inférieur est toujours en bon état. Si ce joint est endommagé, l'eau s'y insinuera et continuera à tacher l'huile, la faisant passer de transparente à trouble. Le joint et l'huile devront alors être remplacés.

Excepté dans de rares cas, le moteur continuera à être protégé par le joint mécanique supérieur. Si une sonde de joint est utilisée, la pompe ne s'arrêtera pas lorsque de l'eau sera détectée dans l'huile. Cependant, si cette sonde est connectée à un tableau de commande, une alarme ou un voyant seront activés. L'alarme du tableau indiquera une défaillance.

Joint inférieur :

Si vous trouvez de l'eau dans le boîtier d'étanchéité, le joint inférieur doit être remplacé. Enlevez la volute en retirant les vis (7) qui retiennent le carter de la volute (10) sur la volute supérieure.

Insérez un grand tournevis dans l'arbre rainuré de la pompe et tapez d'un coup sec sur l'impulseur à l'aide d'une massette à embouts plastiques ou d'un maillet en caoutchouc. L'impulseur doit tourner librement. L'impulseur maintient la bague rotative en carbone du joint mécanique inférieur contre la base fixe en céramique en comprimant un ressort en acier inoxydable.

Lorsque l'impulseur est retiré, le ressort se détend, permettant à la bague en carbone d'être enlevée. Il y a un manchon en caoutchouc (soufflet) à l'intérieur du ressort qui s'accroche à l'arbre de la pompe. Cela restreint souvent le ressort. Il doit donc être saisi ou tiré pour être débloqué.

Une fois la bague en carbone, le ressort et le manchon en caoutchouc retirés, dégazez la base en céramique du boîtier. Veillez à ne pas rayer ou détériorer l'arbre de la pompe.

Joint supérieur :

1. Pour retirer et remplacer le joint mécanique supérieur (8), la base de la volute (10), l'impulseur (16) et le joint mécanique inférieur (20) doivent être retirés en premier. Purgez l'huile du boîtier en retirant le bouchon fileté (11).
2. La bague rotative en carbone et le ressort en acier inoxydable sont maintenus en place par une bague élastique (21) et une rondelle (15). Enlevez-les.
3. Retirez les quatre boulons à tête hexagonale du moteur (5) et soulevez celui-ci pour le retirer de la plaque d'étanchéité (14). Un tournevis peut être inséré sous l'enveloppe du stator pour retirer ce dernier.
4. Tapotez l'extrémité de l'arbre avec une massette à embouts plastiques. Cela poussera la moitié rotative du joint mécanique (20) hors de l'arbre et le roulement inférieur hors de la plaque d'étanchéité (14). Retirez à présent l'ensemble d'arbre, de rotor et de roulement de la plaque d'étanchéité (14).
5. Si vous trouvez de l'eau dans l'huile, les moitiés rotative et fixe du joint mécanique (20) doivent toutes deux être changées. Retirez la moitié fixe du joint en insérant un tournevis dans la plaque d'étanchéité (14) par le dessus et en le tapant légèrement à l'aide d'un marteau.
6. Tournez le roulement à la main : s'il semble dur à tourner ou rouillé, remplacez-le. Utilisez un extracteur de roulement pour retirer le roulement.

Remontage

1. Nettoyez bien la plaque d'étanchéité, surtout le joint et les logements du roulement. Tout le sable et toute la saleté doivent être éliminés.
2. Si la moitié fixe du joint (8) a été retirée, recouvrez les composants du joint d'huile propre. Utilisez un poussoir en plastique pour l'insérer dans le carter du moteur (2). Assurez-vous que l'anneau en caoutchouc entre en premier. N'utilisez aucun objet tranchant qui pourrait endommager le joint.
3. Lorsque vous installez un roulement de rechange, appuyez uniquement sur sa face intérieure et vérifiez qu'il est de niveau avec la bague élastique. Si vous ne disposez pas d'un poussoir, vous pouvez taper sur le roulement pour l'installer sur l'arbre à l'aide d'un manchon qui ne reposerait que sur la face intérieure du roulement.
4. Poussez l'ensemble d'arbre, de rotor et de roulement à billes dans la plaque d'étanchéité (14) en veillant à ne pas ébrécher la céramique de la moitié fixe du joint.
5. Remplacez le moteur (5) s'il a visiblement grillé, ou si le test de résistance à la terre ou le test du bobinage ont échoué. Notez que le stator de rechange doit être de la même marque que le rotor existant, et vice-versa. Remettez les quatre boulons du stator en place.

6. Enlevez l'ancien joint torique (24), quel que soit son état, et remplacez-le. Installez le nouveau joint torique sur l'épaulement de la plaque d'étanchéité. Ne le faites pas « rouler ». En cas de torsion, de l'eau pourrait entrer dans le boîtier et provoquer une défaillance.
 7. Nettoyez bien le carter du moteur (2), puis positionnez-le sur la plaque d'étanchéité.
 8. Poussez la moitié rotative du joint (20) sur l'arbre avec l'anneau en caoutchouc côté impulseur.
AVIS : Le fait de mélanger anciennes et nouvelles pièces de joint engendrera une défaillance immédiate du joint. Lorsque vous remplacez le joint, changez les deux moitiés, rotative et fixe.
 9. Remontez le joint inférieur comme décrit.
 10. Pour vérifier la sonde du joint (le cas échéant), utilisez un ohmmètre afin de mesurer la résistance et de vérifier la continuité. Si la valeur obtenue est 0, remplacez la sonde (23). Vérifiez si le fil du capteur de la sonde (22) est coupé à l'aide de l'ohmmètre. Si celui-ci indique 0, le fil est en bon état. Pour vérifier s'il y a un court-circuit, placez un fil sur le carter du moteur en vous assurant d'utiliser la surface en métal nu. Placez l'autre fil sur la partie exposée (26) du fil de la sonde (22). La mesure obtenue doit être l'infini (∞). Si 0 est indiqué, remplacez le fil de la sonde du joint.
 11. Ajoutez une goutte de ²Loctite® 243 au filetage de l'impulseur et vissez bien l'impulseur (16) à la main. L'impulseur forcera la moitié rotative du joint (20) à se mettre en place.
- ² Henckel Corporation, Germany
12. Installez le boîtier d'étanchéité et le carter du moteur dans le carter de la volute (10) et fixez-les avec des vis (7).
 13. Pour remplacer le cordon d'alimentation des pompes monophasées, faites d'abord glisser les fils de sortie du stator dans les orifices de l'ensemble de joint de fil. Recouvrez le filetage du cordon de ruban d'étanchéité en PTFE pour filetage et vissez le nouvel ensemble de cordon d'alimentation dans le carter du moteur. En vous reportant aux schémas de câblage de ce manuel, fixez les fils ensemble avec des capuchons de connexion.

AVIS : Ne collez pas les fils ensemble avec du ruban, car l'huile chaude détériorera le ruban et provoquera une défaillance.

14. Avant de remplir le carter du moteur avec de l'huile, effectuez un test d'étanchéité des joints. Appliquez une pression d'air de 3 à 3,5 kg au niveau du robinet à filetage NPT de 1/4 po (9) situé sur le dessus du carter du moteur (2).

AVIS : Une pression trop élevée endommagera le joint. Le joint devrait alors être remplacé.

Plongez ensuite la pompe dans l'eau et vérifiez l'absence de fuites. Si une fuite se produit, repérez son origine et résolvez le problème en remplaçant la partie défectueuse.

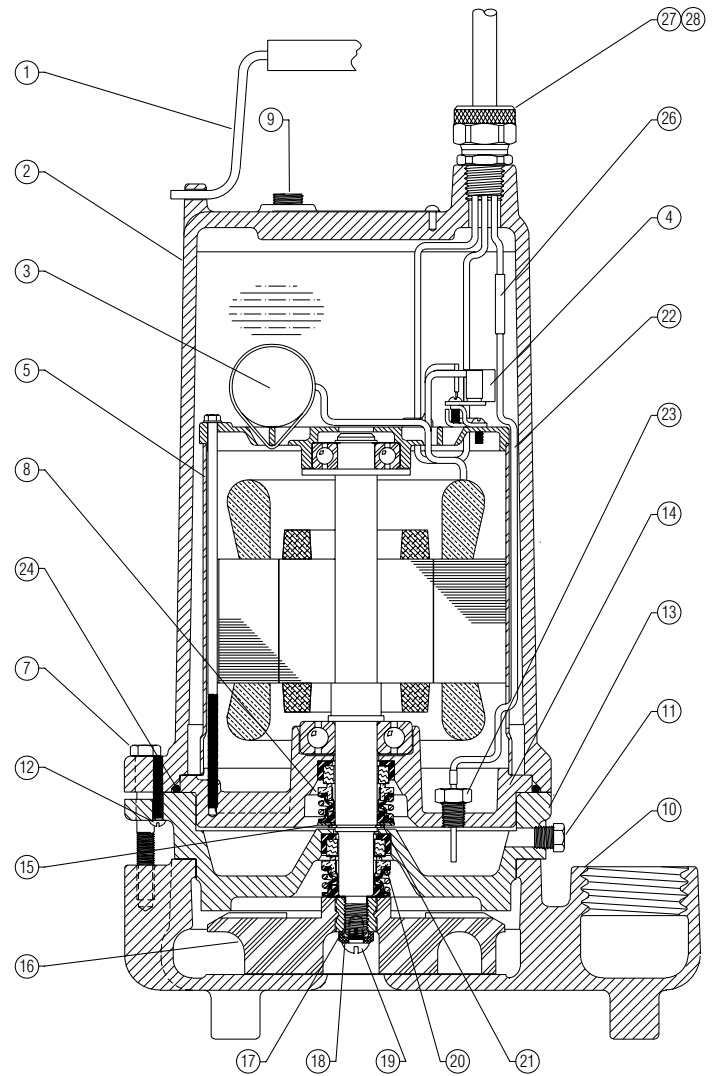
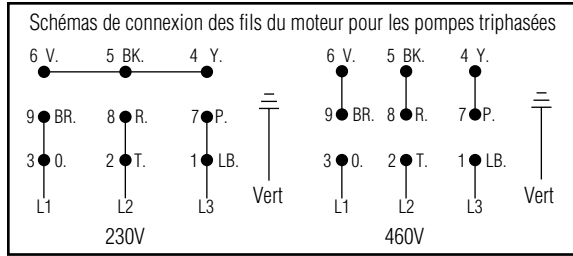
Remplissage avec de l'huile

1. Une fois le test d'étanchéité des joints effectué avec succès, sortez la pompe de l'eau, et essuyez ou soufflez tout excès d'eau.
 2. Ne mettez pas d'huile dans le moteur si de l'eau est présente dans la cavité du moteur.
 3. Utilisez de l'huile de transformateur paraffinique raffinée ³Shellflex^{MC} 2210 ou équivalente.
- ³ Shell Oil Company, Texas
4. Versez doucement l'huile jusqu'à 1/8 po (0,3 cm) au-dessus des bobinages à l'intérieur du carter du moteur en passant par l'orifice (9). Utilisez un tube de remplissage pour huile qui sera inséré dans les orifices pour que l'air puisse s'échapper. Remettez le bouchon en place (9).
AVIS : Ne remplissez pas complètement le carter du moteur. Laissez de l'espace pour l'air en cas d'expansion.
 5. Raccordez les fils du cordon d'alimentation aux bornes du tableau ou connectez la source d'alimentation, et vérifiez que la pompe fonctionne. Le moteur doit tourner librement et ne pas vibrer. La pompe est prête à être utilisée.

⚠ AVERTISSEMENT Tension dangereuse. Peut provoquer des chocs électriques, des brûlures, voire la mort. Coupez l'alimentation avant de tenter d'entretenir ou de réparer la pompe.

⚠ AVERTISSEMENT Impulseurs dangereux et démarrages inopinés pouvant provoquer la perte de doigts. Gardez les mains éloignées de l'orifice d'aspiration de la pompe lorsque vous travaillez sur celle-ci ou lorsque vous la réparez.

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Mesure corrective
Le moteur ne fonctionne pas.	Le dispositif de protection du moteur s'est déclenché.	Laissez le moteur refroidir. Vérifiez que la pompe est complètement immergée. Enlevez les débris de la volute et de l'impulseur. Vérifiez si le débit en ampères est élevé.
	Disjoncteur déclenché ou fusible grillé.	Remplacez le fusible ou réenclenchez le disjoncteur. Si le disjoncteur se déclenche à répétition, ne le réenclenchez pas. Téléphonez à un électricien agréé.
	Impulseur obstrué ou grippé.	Vérifiez le débit en ampères. S'il est plus de deux fois supérieur à l'intensité figurant sur la plaque signalétique, l'impulseur est bloqué. Les roulements et l'arbre peuvent être endommagés. Coupez l'alimentation électrique, enlevez les débris de la volute, de l'impulseur et du dilacérateur si besoin est.
	Câble d'alimentation endommagé.	La résistance entre le câble d'alimentation et la terre doit être infinie. Si la mesure est inférieure à l'infini, téléphonez à un électricien agréé.
	Problème au niveau du tableau de commande.	Inspectez le câblage du tableau de commande. Téléphonez à un électricien agréé.
	Contacteur de niveau de liquide défectueux.	Une fois le contacteur de niveau de liquide déconnecté de l'alimentation, vérifiez-la continuité de celui-ci tout en l'activant. Au besoin, remplacez le contacteur.
	Pas assez de liquide dans le puits d'aspiration pour activer les commandes.	Laissez le liquide monter de plusieurs pouces (centimètres) au-dessus du niveau de déclenchement.
	Cordons de niveau de liquide emmêlés.	Démêlez les cordons pour que le système fonctionne librement.
La pompe fonctionne en continu.	Commandes automatiques défectueuses.	Essayez de faire fonctionner la pompe dans le mode manuel. Si elle fonctionne, la commande automatique est défectueuse.
	Cordons des commandes de niveau de liquide emmêlés.	Démêlez les cordons pour que le système fonctionne librement.
	La pompe est bloquée par de l'air.	Arrêtez la pompe pendant une minute environ, puis redémarrez-la. Répétez l'arrêt et le démarrage jusqu'à ce que le blocage par l'air soit éliminé. Si le blocage persiste, COUPEZ L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE , tirez sur la pompe et percez un trou de 1/8 po (0,3 cm) dans la conduite de refoulement entre le refoulement de la pompe et le clapet antiretour.
Peu ou pas d'effluent sortant de la pompe.	Le débit d'entrée est égal ou supérieur à la capacité de la pompe.	Une pompe plus grande ou des pompes supplémentaires peuvent être nécessaires.
	Vérifiez si le clapet est obstrué, bloqué en position fermée ou installé à l'envers.	Assurez-vous que le clapet antiretour est correctement installé (la flèche de débit doit pointer vers la direction opposée à celle de la pompe) et qu'il fonctionne de manière appropriée.
	Hauteur de refoulement du système excessive.	Consultez le détaillant.
	Obstruction de l'aspiration de la pompe.	COUPEZ L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE , tirez sur la pompe, inspectez-la et éliminez l'obstruction au besoin.
	Mauvaise tension ou câblage incorrect.	Vérifiez la rotation de la pompe; comparez la tension d'alimentation et la tension figurant sur la plaque signalétique (elles doivent correspondre); consultez un électricien agréé.
	La pompe est bloquée par de l'air.	Arrêtez la pompe pendant une minute environ, puis redémarrez-la. Répétez l'arrêt et le démarrage jusqu'à ce que le blocage par l'air soit éliminé. Si le blocage persiste, COUPEZ L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE , tirez sur la pompe et percez un trou de 1/8 po (0,3 cm) dans la conduite de refoulement entre le refoulement de la pompe et le clapet antiretour.
	Impulseur usé ou endommagé.	COUPEZ L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE , tirez sur la pompe et inspectez l'impulseur. Remplacez-le au besoin.
La pompe fonctionne par intermittence.	Commandes de niveau de liquide mal installées ou défectueuses.	Repositionnez-les ou remplacez-les au besoin.
	Aucun clapet antiretour installé dans le refoulement.	Installez le clapet antiretour de refoulement.
	Clapet antiretour de refoulement bloqué en position ouverte.	Réparez ou remplacez le clapet antiretour au besoin.
	Puits d'aspiration des eaux d'égout trop petit.	Consultez le détaillant.
	Pompe trop petite pour le débit d'entrée.	Informez-vous auprès du détaillant pour obtenir une plus grande pompe ou une pompe supplémentaire.



Ref.	Description	1 ø Numéro de pièce	3 ø Numéro de pièce	Qty.
1	Poignée	000600005		1
2	Carter, moteur	000565002		1
3	Condensateur (1 ø, 230 V)	132080011	n/a	1
4	Contacteur statique (1 ø, 230 V)	132090031	n/a	1
5	Ensemble de moteur	126900001	126910001	1
7	Vis	001010151		3
8	Joint d'arbre - supérieur	170480001		1
9	Bouchon fileté, 1/4 NPT	149810011		1
10	Carter de la volute	096410002		1
11	Bouchon fileté, 1/8 NPT	000870041		1
12	Vis	000250161		3
13	Boîtier, roulement/joint	075790012		1
14	Plaque, roulement/joint	068460042		1
15	Rondelle	001560521		1
16	Impulseur	096400003		1
17	Produit d'étanchéité Loctite®	*		1
18	Rondelle, impulseur (3ø)	n/a	005180011	1

Ref.	Description	1 ø Numéro de pièce	3 ø Numéro de pièce	Qty.
19	Vis, impulseur (3ø)	n/a	001110081	1
20	Joint d'arbre - inférieur	000830021		1
		000830071		1
21	Bague élastique	009750011		1
22	Ensemble de bornes de fil	060000561		1
23	Capteur de défaillance du joint	084720065		1
24	Joint torique	000770031		1
26	Connecteur bout-à-bout	12672A001		1
27	Ensemble de cordon d'alimentation de 20 pi (6,1 m), avec fiche, 1 ø uniquement	132160225	n/a	1
	Ensemble de cordon d'alimentation de 20 pi (6,1 m)	116440895	116440185	1
28	Connecteur (3ø, 230V/460V)	n/a	000730011	4

* Non illustré

Garantie limitée

HYDROMATIC garantit à l'acheteur/au consommateur d'origine (l'Acheteur) des pompes de puisard, pompes d'effluents, pompes d'eaux d'égout (à l'exception de la pompe de 2-1/2 po), et les systèmes ensembles HYDROMATIC, que celles-ci seront exemptes de tout vice de matériau et de fabrication pendant la période de garantie de 36 mois suivant la date de fabrication.

Nos garanties ne s'appliquent pas aux produits ayant fait l'objet de négligence, d'une mauvaise utilisation, d'une mauvaise installation ou d'un manque d'entretien adéquat. Sans aucune limitation des présentes, la garantie des moteurs triphasés submersibles sera nulle et non avenue si ces moteurs sont branchés et fonctionnent sur le courant monophasé par l'intermédiaire d'un déphaseur. Il faut également noter que les moteurs triphasés doivent être protégés par un relais de surcharge tripolaire thermocompensé à déclenchement extrêmement rapide du calibre recommandé, sinon la garantie sera nulle et non avenue.

Le seul recours de l'Acheteur et la seule responsabilité de HYDROMATIC consistent à réparer ou à remplacer (au choix de HYDROMATIC) les produits qui se révéleraient défectueux. L'Acheteur s'engage à payer tous les frais de main d'œuvre et d'expédition du produit couvert par sa garantie et de s'adresser au concessionnaire-installateur ayant procédé à l'installation dès qu'un problème est découvert pour obtenir un service sous garantie. Aucune demande de service en vertu de sa garantie ne sera acceptée après expiration de la durée de sa garantie. Ces garanties ne sont pas transférables.

EXCEPTIONS : Les pompes pour applications spéciales, les pompes de puisard de secours à batterie, les pompes d'effluents à filtre, les pompes broyeuses, et les pompes d'eaux d'égout de 2-1/2 po Hydromatic sont garanties pendant une période de 12 mois suivant la date d'achat, ou une période de 18 mois suivant la date de fabrication, selon la première occurrence.

HYDROMATIC DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE INDIRECT OU FORTUIT QUEL QU'IL SOIT.

LA GARANTIE LIMITÉE SUSMENTIONNÉE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES EXPRESSES ET TACITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. LA GARANTIE LIMITÉE SUSMENTIONNÉE NE DOIT PAS ÊTRE PROLONGÉE AU-DELÀ DE LA DURÉE PRÉVUE AUX PRÉSENTES.

Certains états, territoires et certaines provinces ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou fortuits, ni les limitations relatives à la durée des garanties tacites. Par conséquent, il se peut que les limitations ou les exclusions stipulées dans les présentes ne s'appliquent pas dans ce cas. Ces garanties accordent des droits juridiques précis, bien que l'on puisse bénéficier d'autres droits, selon la province, le territoire ou l'état dans lequel on réside.

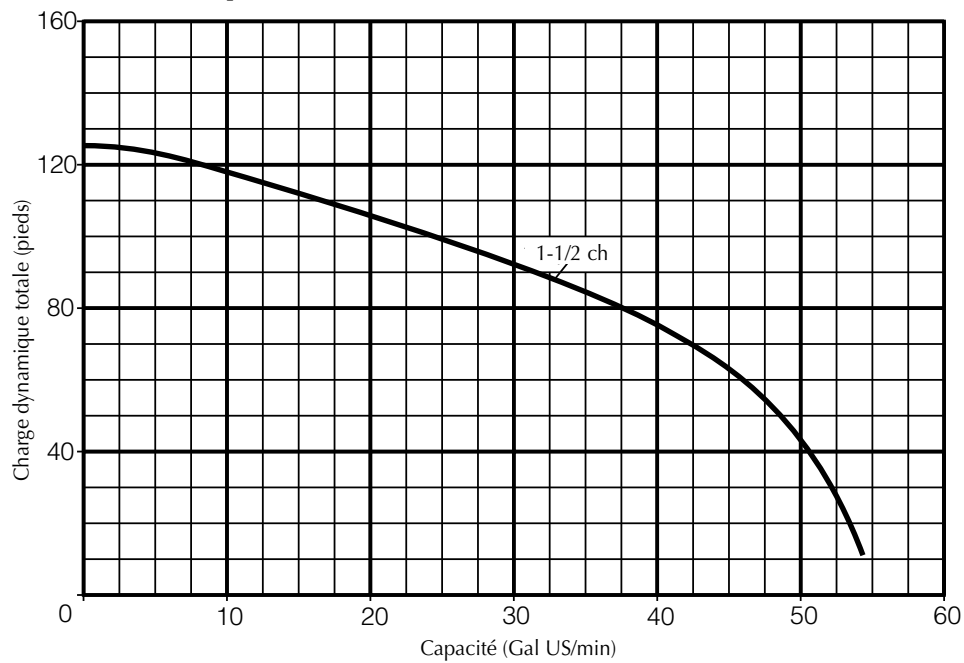
La présente garantie limitée est entrée en vigueur le 1er juin 2011 et remplace toute garantie non datée ou antérieure à cette date.

HYDROMATIC**293 Wright Street, Delavan, WI 53115****Tél. : 888-957-8677 • Téléc. : 800-426-9446 • Site Web : hydromatic.com**

Caractéristiques du produit

Modèle	SKHD150
Application typique	Effluent, assèchement, capacité élevée
Capacité :	jusqu'à 54 GPM (45 LPM)
Hauteurs d'eau :	jusqu'à 127' ft (38.7 m)
Système électrique :	208V, 1ø, 6.1 FLA, 60Hz; 230V, 1ø, 12 FLA, 60Hz; 230V, 3ø, 6 FLA, 60Hz; 460V, 3ø, 2.5 FLA, 60Hz; 575V, 3ø, 2 FLA, 60Hz
Moteur :	1-1/2 CV (avec condensateur de démarrage, monophasé), 3 450 tr/min
Température de liquide intermittente :	140°F (60°C)
Diamètre de fosse minimal recommandé :	Simplex = 24" (609.6 mm); Duplex = 36" (914.4 mm)
Fonctionnement automatique :	Aucun interrupteur de base (interrupteur à cordon à grand angle optionnel)1ø
Matériaux de construction :	Fonte de classe 30
Impulseur :	Thermoplastic semi-open
Dimension du refoulement :	1-1/2" NPT (3.81 cm)
Gestion des matières solides :	3/4" (19 mm)
Cordon d'alimentation :	20' STW-A

Courbe de performance



This page intentionally left blank

This page intentionally left blank

